

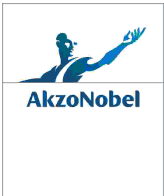
产品说明 一种单组份，快干型改性醇酸底/面漆，设计为可提供防腐保护和外观装饰性的单道漆。

设计用途 Interlac 789被设计作为提供钢结构抗腐蚀的单一涂层系统，用于非常需要美化外观的场合，例如干燥的内部区域或低腐蚀性的外部环境。

特别适用于快速干燥的通用底漆/面漆，旨在最大限度提高加工厂商的生产效率。

涂装数据INTERLAC 789	颜色	使用Chromascan系统，可以制出多种颜色。			
	光泽	淡光			
	体积固体份	63%± 3%（视颜色而定）			
	典型厚度	100微米（4 密耳）的干膜相当于159微米（6.4 密耳）的湿膜			
	理论涂布率	在100微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，6.30 平方米/公升 在 4 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，253 平方英尺/美制加仑			
	实际涂布率	允许适当的损耗系数			
	施工方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂			
干燥时间		推荐面漆重涂间隔			
温度		表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)		115 分钟	5 小时	6 小时 ¹	无限制 ²
15° C (59° F)		105 分钟	4.5 小时	5 小时 ¹	无限制 ²
25° C (77° F)		80 分钟	4 小时	4 小时 ¹	无限制 ²
40° C (104° F)		60 分钟	3 小时	2 小时 ¹	无限制 ²
¹ 最小复涂时间适用于推荐面漆，当复涂其它面漆时最小复涂时间可能延长。根据产品特性和系统相容性得到最小复涂时间进一步的信息。					
² 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》					

法规符合性数据	闪点	31° C (88° F)	
	产品重量	1.57 千克/升 (13.1 磅/加仑)	
	挥发性有机化合物	2.50 磅/加仑 (300 克/升)	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会指令
	含量	202 克/公斤	
	关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节		



表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷射处理

喷砂清理至Sa2½（ISO 8501-1:2007）或 SSPC-SP6。如果在喷砂清理和施工该产品之间发生了氧化，表面应再行喷砂至规定的目视标准。通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷应打磨、填补或以合适的方式进行处理。该产品适于施工在经过喷砂清理达到上述标准，然后在良好的车间条件下自然退化不超过7至10天的表面。表面质量可下降至Sa2 标准，但不得产生松散的粉状沉积物。

施工	混合	这种涂料是一种单组份涂料，施工前应采用动力搅拌器彻底搅拌。		
	混合比例	不适用		
	无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.43-0.53毫米（17-21毫英寸）喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸²)	
	空气喷涂 (带压力罐)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴	DeVilbiss MBC or JGA 704或765 E
	刷涂	适用-仅用于小面积修补	典型厚度50 微米（2.0密耳）	
	滚涂	适用-仅用于小面积修补	典型厚度 50 微米（2.0密耳）	
	稀释剂	International GTA007	稀释度勿超过当地环保法规限制	
	清洁剂	International GTA007		
	作业暂停	采用国际牌GTA007彻底冲洗所有设备。所有未曾用过的涂料应贮存于盖紧的容器中。装有部分涂料的容器贮存后会出现表面结皮和/或粘度上升的情况。使用前应将涂料进行过滤。		
	清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。		
		所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的的法律/法规进行处置。		

产品特性

Interlac 789设计为主要用于钢结构的保护。醇酸基抗腐蚀产品是最适合保护干燥内部环境中的钢结构，或是ISO 12944标准中的 C1, C2 和C3环境，即暴露在低腐蚀性环境中的钢结构。

Interlac 789有一系列颜色可供选择，但是，作为醇酸面漆的特性，在户外一定时间之后醇酸面漆均会发生一定程度的发黄和粉化，这将导致颜色的失光和褪色。

因Interlac 789 被设计为单层底漆/面漆，除了用于机械损伤的修补、补漆等外，通常不作为多层漆系进行施工。Interlac 789与认可醇酸或油性面漆的最小复涂间隔请见如下列举信息。使用其它面漆可导致最小复涂间隔延长，应予以避免。

Interlac 789 漆膜过厚和/或过度涂覆将使可搬运的时间延长，并使干燥和复涂时间延长。

Interlac 789过早暴露积水会导致变色，并且可能是永久性的。这只会影响表面效果并不会对Interlac 789的防腐性能造成影响。

Interlac 789并非设计用于暴露在碱性或酸性环境中。

Interlac 789不得用在沉浸环境。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

Interlac 789通常作为单一涂层的防腐蚀底漆/面漆。也可以在其上使用另一种美化面漆。

建议使用的面漆有：

Interlac 645
Interlac 658
Interlac 665

更多系统兼容性建议请联系国际油漆防护涂料部门。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	体积	包装
	20 公升	20 公升	20 公升
	5 公升	5 公升	5 公升
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。			
装运重量	包装规格		
	20 公升	33.1 公斤	
	5 公升	8.3 公斤	
贮存	贮存期限	温度为25° C (77° F)时，最少18个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。	

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2009/10/5

©2009/10/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 **International**，国际牌（International）以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。
www.international-pc.com